

Vino | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



Caratteristiche generali

- Cantina refrigerata da 450 Lt. Free-standing
- Armadio con interno ed esterno in acciaio verniciato nero
- Refrigerazione Ventilata
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (45mm di spessore per lato)
- Termostato Digitale
- Interruttori indipendenti: generale (Colore Verde) e luce interna LED (Colore Rosso)
- Guarnizione Estraibile
- Ripiani in legno regolabili: 10 Pcs
- N.2 Luci interne verticali LED (Con interruttore indipendente)
- Cornice della porta di colore nero con maniglia cilindrica
- Serratura di serie
- Porta autochiudente (Non reversibile)
- N.4 Piedini regolabili
- Classe energetica: B

Specifiche tecniche

Capacità	458 L
Temperatura	M2 (-1°C-+7°C)
Consumo	3.2 kWh/24h
Potenza Nominale	300 W
Rumorosità	45 dB(A)
Peso Netto	106 Kg
Peso Lordo	110 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	900x558x1800
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	808x418x1490
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	955x580x1980
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/48/48

CERTIFICAZIONI

CE RoHS



CW 758



DETTAGLI



INGOMBRO PRODOTTO

